



Kapacitásbővítés gébeszerzéssel Bodrogolasziban a Metaltools Kft-nél

GINOP-1.2.2-16-2017-01306

A támogató döntést követően a projekt 2017. július 24-én megkezdődött az M+E Szerszámgép Kft-vel kötött szállítási szerződéssel. A megrendelt ROMI C510 CNC eszterga 2017. novemberére leszállításra és üzembehelyezésre került. A projekt első szakaszának lezárásként ez az eszköz egy időközi elszámolásban elszámolásra került. A projekt 2. szakaszában már módosítva lett több költségelem, így az alábbi eszközök és szoftver lett beszerezve.

2017. decemberében az S&T Kft-től NCG CAM szoftver beruházása valósult meg. Az NCG CAM 3+2 tengelyes szoftver egy CREO 4.0-val kompatibilis kiegészítő tervezőprogram, mely a CREO alapprogram és a CNC megmunkáló központ között kommunikál.

Az OPTI F150 megmunkáló központ helyett a ROMI D800 lesz megvásárolva és üzembe helyezve. ROMI CNC megmunkálóközpont Siemens 828D vezérléssel ellátott berendezés optimális gyártási feltételt biztosít a kisszériás termékek előállításához.

A hagyományos marógép esetében ugyanannak a gyártónak nagyobb méretű gépe lett megvásárolva, amely U1600 névre hallgat. U-1600 marógép asztalmérete 540x2200 mm, hosszirányú elmozdulása 1600 mm, keresztirányú mozgása 760 mm, vertikális elmozdulás 710 mm. Előtolás sebesség váltás fokozatmentes. Ezzel a berendezéssel kis szériaszámú félkész és késztermékek előállítását tervezzük, de ezen jellemzőkkel akár alkalomszerűen nagyobb szériaszámúak is gyárthatóak.

A fűrészgép esetében nem változott a típus ill. a mérete az eredetileg is tervezett BMBS fűrészgép lett üzembe helyezve. BMBS Szalagfűrészgép 460x600 méretű félautomata berendezés, gérvágásra és kötegelt anyag vágására egyaránt alkalmas, fokozatmentes szalagsebesség állítással, ipari használatra tervezett berendezés.

A projekt alatt C típusú tájékoztató tábla kihelyezésre került valamint a társaság honlapján www.metaltools.hu pedig a kötelező információk is megtalálhatóak.