



Új megmunkáló központ beszerzése a foglalkoztatás megtartása céljából GINOP-1.2.8-20-2020-01399

A projekt az M+E Szerszámgép Kereskedelmi Kft. által forgalmazott Hartford HCMC-1100 CNC megmunkáló központ beszerzését és üzembe helyezését tartalmazta. A megfelelő előkészítő munkának eredményeként az előzetesen tervezetthez képest jóval korábban sikerült megvalósítani a gép gyártásba állítását. Mivel a társaság rendelkezik, hasonló CNC vezérlésű géppel, így a betanítás is könnyen és gyorsan megtörtént.

A projekt sikeres megvalósítását mind egy "C" típusú táblával mind pedig a társaság honlapján, a www.metaltools.hu közreadtuk. A társaságnak a pályázat benyújtását követő időszakban a megrendelésállományát sikerült megtartania. Mindezek hatására a jelenlegi állományi létszám még tudott nőni és jelenleg 20 fő körül alakul. Az új gép beszerzése előreláthatólag nemcsak új ügyfeleket de új piacot jelenthet.