

METALTOOLS KFT.

3943. Bodrogolaszi, Országút 10

A projekt előkészítése során összeállított fejlesztési program lehetőséget teremt számunkra arra, hogy a hőkezelését kivéve a teljes gyártási folyamat biztosított legyen. A fejlesztési projektet a következőkben foglaljuk össze:

- A legfontosabb műszaki, szakmai standardok: a berendezések telepítése a gyártástechnológia folyamatának megfelelően, az új berendezések és szoftver meglévő gépekkel kompatibilis legyen, a telepítés átlátható és logisztikailag optimális legyen.
- A standardok betartása érdekében a gyártástechnológia folyamatait egyeztetjük a berendezés szállítók által biztosítandó szoftver programokkal, egyeztetés alapján jelöljük ki a berendezések telepítési rendjét, a logisztikai útvonalat.
- A projekt megvalósítására rendelkezésre áll a műszaki vezetők és több munkatársunk, akik kellő ismerettel és tapasztalattal rendelkeznek hasonló programok végrehatásában.
- A megvalósítandó projekt a járműiparban használt alkatrészek gyártásához szükséges szerszámok magas műszaki színvonalon történő előállítását szolgálja.

A projekt elemek bemutatása:

- A szoftver fejlesztés során alkalmazkodnunk kell a megrendelőinkhez, közép és multinacionális vállalatokhoz, hogy a megrendelt termék gyártásához megküldött 2D-s vagy 3D-s modelleket probléma nélkül fel tudjuk dolgozni. Ehhez a legújabb CAD rendszerek használata létfontosságú. Menedzsmentünknek a Creo CAD-CAM rendszerre eset a választása, mivel ennek a szoftvernek segítségével képesek leszünk az import modelleket natívan kezelni. Ezen felül immáron képesek leszünk felületmodelleket, testmodelleket, lemezalkatrészeket tervezni és pontos rajzdokumentációt készíteni. A CAD-CAM rendszer gördülékeny használatához kardinális probléma a munkaállomások naprakészen tartása, melyeknek a következő években is ki kell szolgálniuk a tervezőket. A tervezés gyorsabbá tételéhez mobil munkaállomások megvételével járulnánk hozzá, így az irodán kívüli munkavégzés problémáját is megoldanánk. A jelenlegi korszerűtlen informatikai rendszerünk lecserélésével nagyságrendekkel nőne a termelési kapacitásunk.
- CNC Haas VM 3 a szerszámgyártásra kifejlesztett 3 tengelyes megmunkáló központ. A munkadarab befogás, szerszám bemérés és programozás speciálisan a szerszámgyártás igényeinek megfelelően lett kifejlesztve. Mérete és merevsége nagy pontosságú nagy sebességű megmunkálást tesz lehetővé.
- Palmary OCD CNC palástköszörűgép a szerszámgyártás nagy mennyiségű vezetőelem felhasználását igényli. Jelenleg hagyományos köszörűgépen történik mely lassú és nem kellő pontosságú megmunkálást tesz lehetővé. Az elkészített elemek nem csereszabatosak, törés vagy felújítás során a teljes szerszám szerszámüzembe való beszállítása szükséges, ahelyett hogy postázni tudnánk egy csereszabatos perselyt vagy vezető oszlopot.